

Завод складского
оборудования



ИСО 9000



**положи на
стеллажи**

Содержание

О компании	2
Дипломы и сертификаты	3
Реализованные проекты	9
Производство	10
Фронтальные стеллажи	11
Набивные стеллажи (Drive-in)	14
Полочные стеллажи	15
Многоуровневые стеллажные системы хранения (Мезонины)	16
Консольные стеллажи	19
Гравитационные стеллажи	20
Стационарные и передвижные гравитационные рольганги	21

О КОМПАНИИ



Компания Максстор уверенно занимает лидирующее место среди отечественных производителей складского оборудования.

Максстор предоставляет своим клиентам комплекс услуг по проектированию, производству, доставке и монтажу готовой продукции.

Длительная, успешная работа на рынке складского оборудования (компания отметила в 2008 году свое семнадцатилетие), позволяет говорить о совокупности грамотно подобранных производственных мощностей, своевременной, профессиональной обработке заказов и высокой квалификации сотрудников.



На 14 и 15 Международной выставке «Склад. Транспорт. Логистика. 2007» компания Максстор была награждена золотой медалью «За высокое качество».

Качество продукции, условия труда и экология производства подтверждены сертификатами Ростест, сертификатом соответствия №0164395, прошли сертификацию в соответствии с международными стандартами ISO 9001:2001, SO 14000, OHSAS 18000, а так же патентами РФ №30247, №30249.

Разработанные компанией Максстор конструкции, являются предметом интеллектуальной собственности и защищены авторским правом.



Мы уверены, что будем полезны Вам в продвижении и успешном развитии бизнеса!

Приглашаем к сотрудничеству региональных представителей.





Система Сертификации
Продукции, Работ и Услуг, Систем Менеджмента

Евро-Регистр

Сертификат Соответствия

№ РОСС RU.И122.04ЕР / ГОС.СМК.00474-07

Орган по сертификации системы «Евро-Регистр» «Центр Независимых Экспертных Оценок»
Адрес: 125009, Москва, ул. Тверская, д. 12, стр. 8, тел. +7 (495) 788-48-78
Регистрационный № РОСС RU.И122.04ЕР / ГОС-001

выдан ООО "Метакон"
142100, Московская область, г. Подольск, ул. Лобачева, д. 16
ИНН 5036062088

Настоящий Сертификат удостоверяет
Система менеджмента качества применительно к производству и монтажу стеллажей
металлических сборно-разборных для различных грузов,
а также иного складского оборудования

Соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ISO 9001:2000)

Система сертификации "Евро-Регистр" зарегистрирована в едином реестре систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
Регистрационный № РОСС RU.И122.04ЕР00

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с
вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы
"Евро-Регистр" и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Дата выдачи
23 мая 2007 г.

Срок действия до
23 мая 2010 г.


А.В. Нестеров
Руководитель органа


041 667


К.В. Алексеев
Эксперт

Система добровольной сертификации продукции, работ и услуг, систем менеджмента "Евро-Регистр"
Орган, создающий систему: АНО "Внедренческий научно-испытательный центр стандартизации и
сертификации". Адрес: 117105, Москва, Варшавское шоссе, д. 35, стр. 3

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РАБОТ И УСЛУГ,
СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
«СТАНДАРТ-ТЕСТ»**

 Регистрационный № РОСС RU.3066.04BC00
Руководящий орган системы сертификации
«Стандарт-Тест»
«Лабораторный Центр-Центрстройэнергопроект»
119633, г. Москва, Боровское шоссе, д. 33

ИСО 9000 Орган по сертификации системы «Стандарт-Тест»
«Экспертно-Консалтинговое Бюро
«Центр Независимых Экспертных Оценок»
125009, Москва, ул. Тверская, д. 12, стр. 8, тел. 788-48-78

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
СК №12 – 00162

Выдан ООО "Метакон"
142100, Московская область, г. Подольск, ул. Лобачева, д. 16
ИНН 5036062088

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ
Система менеджмента качества применительно к производству
и монтажу стеллажей металлических сборно-разборных
для различных грузов, а также иного складского оборудования

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001 – 2001 (ISO 9001:2000)
Действителен до 23 мая 2010 года

Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние
выполняемых работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что
будет находиться под контролем органа по сертификации системы
«Стандарт-Тест» и подтверждаться при прохождении ежегодного
инспекционного контроля.

Регистрационный № СТ СЕРТ.RU 04 BC. C.00162
Дата регистрации 23 мая 2007 г.

Руководитель органа  А.В. Нестеров
Председатель комиссии  К.В. Алексеев

№ 012606

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ



StroyEco Agency
Of ECOCERTIFICA System Certification
35 building 3 Warshavskoye Shosse, Moscow 117105

The Certificate of Conformity

№ РОСС RU.И282.04ЦИ00 / СЭМ.00110

Issued to Limited Company «Metacon»
4 Lobacheva st., 16, Podolsk, Moscow region, 142100
INN 5036062088

This Certificate attests that

The system of environmental management as applied to production and assembling of demountable metallic shelves for different loads and landing equipment conforms the requirements and norms of

GOST R ISO 14001-98 (ISO 14001)

The present certificate obliges the company to maintain the environmental management system according to the mentioned standard level. This system is a subject of «ECOCERTIFICA» certification body regular checks

Date of issue June 27th 2007



Valid till June 27th 2010


D.L. Shurygin
Head of Agency


S.F. Zhuravlev
Chairman of the Committee

Система добровольной сертификации продукции, работ и услуг, систем менеджмента "ЭКОСЕРТИФИКА" зарегистрирована в едином реестре систем добровольной сертификации ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ.
Регистрационный № РОСС RU.И282.04ЦИ00 от 23.12.05г.
Орган, образующий систему: АНО "НЭЦНИР". Адрес: 109147 Москва, ул. Воронцовская, д.35А, стр. 1
№ 000764

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СТАНДАРТ-СЕРТИФИКА

АНО "Центр исследования систем менеджмента" - 119017, Москва, Пыжевский пер., д.6



Body of certification of the system «STANDARD CERTIFICA»
«Center of Independent Expert Evaluations»
 Gagarinskiy lane, 33, bldg 4, Moscow 119034 Tel. (495) 788-48-78

**CERTIFICATE OF
CONFORMITY**

№ РОСС RU. И282.04ЦИ00 /СМОТ.00144Е

Issued to Limited Company "Metacon"
Lobacheva st., 16, Podolsk, Moscow region, 142100
INN 5036062088

THIS CERTIFICATE CERTIFIES THAT:

Occupational Health and Safety Management System as applied
 to production and assembling of demountable metallic shelves
 for different loads and landing equipment

SATISFIES REQUIREMENTS OF:
GOST R 12.0.006 - 2002 (OHSAS 18001-99)


The present certificate obliges the company to maintain the Occupational Health
 and Safety Management System according to the mentioned standard level. This
 system is a subject of «STANDARD-CERTIFICA» certification body regular checks.

Date of issue
 June 27th 2007


A.V. Nesterov
 Head of certification body



Valid till
 June 27th 2010


S.A. Moscowin
 Expert

Система сертификации "СТАНДАРТ-СЕРТИФИКА" зарегистрирована в едином реестре систем добровольной сертификации
 Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии. № РОСС RU.И282.04ЦИ00 от 23.12.2005 г.

№ 000644





Реализованные проекты 2007-2008гг*

ЗАО «Тандер»	30 000 п/м.	
ООО «Копейка»	23 000 п/м.	
ТД «Перекресток»	29 000 п/м.	
ТД «Пятерочка»	7 000 п/м.	
ЗАО «ТК Мистраль»	5 000 п/м.	
FINN FLARE	7 000 п/м.	
ООО «Эльдорадо»	31 000 п/м.	
ТЦ Карусель	7 000 п/м.	
ЗАО «В двух шагах»	5 000 п/м.	
ООО «АБК»	2 500 п/м.	мезонин
ООО «Национальная логистическая компания»	18 000 п/м.	
ОАО «Аэрофлот – российские авиакомпании»	5 000 п/м.	
Универсал Карго Сервис	6 000 п/м.	
ООО «Иркутский Хладокомбинат»	8 500 п/м.	
ReLogix (ЗАО «Омнилоджикс»)	100 000 п/м.	
ООО «KUENE & NAGEL»	14 000 п/м.	
TABLOGIX (ЗАО «Ньюпорт Трейдинг»)	50 200 п/м.	
ООО «Пауль Хартманн»	6 500 п/м.	
«Интертерминал»	20 000 п/м.	
АСБ-Рейтинг	100 000 п/м.	
ООО «Мир детства»	11 700 п/м.	
ЗАО «Терминал Логистик Груп»	15 000 п/м.	
ООО «Меркурий»	12 000 п/м.	
«DHL International»	25 000 п/м.	
«Т.Б.М»	25 000 п/м.	
Макслевел	25 000 п/м.	
НУК Logistic	9 000 п/м.	
ПНК-2 («Чистая Вода»)	5 500 п/м.	
ЕД Логистика	18 000 п/м.	
ООО «Эксполит»	18 000 п/м.	
Бест Истерн Лоджистикс	25 600 п/м.	
Major	15 000 п/м.	
Smart Logistic Group	18 000 п/м.	
РЛС	27 000 п/м.	
ООО «Племзавод Родники»	9 000 п/м.	
ЗАО «Эконом Альянс»	47 000 п/м.	
ООО «Даксер»	13 000 п/м.	
Jungheinrich		мезонин
ОАО «Рот Фронт»	5 200 п/м.	
ОАО КО «Свобода»	6 400 п/м.	
Лукойл-Пермь	7 000 п/м.	
ОАО «Останкинский мясоперерабатывающий комбинат»	20 000 п/м.	

*клиенты с объемом поставленного оборудования менее 2 000 п./м. не указаны

Производство

С 1998 по 2003 годы производственная и складская база компании Максстор размещалась в Москве, на арендованной площади.

В 2003 году в собственность компании был приобретен завод в Московской области (г. Подольск). В течение года было демонтировано старое оборудование, а на его место закуплено и установлено собственное. Все эти мероприятия увеличили производственные мощности, качество и количество выпускаемой продукции.

Имеющиеся в собственности большие производственные и складские площади предоставили возможность компании производить крупные оптовые закупки металла, наладить партнерские отношения с крупнейшими производителями металла – комбинатами («Северсталь», «Магнитогорский МК», «Новолипецкий МК»), что позволило предлагать минимальные цены клиентам.

Работа производства построена по принципу работы под заказ. Выполненные заказы передаются на склад готовой продукции, где происходит их комплектация, упаковка, подготовка к погрузке.

Производственная база компании Максстор, постоянно пополняется современным высокотехнологичным оборудованием.

- три линии холодного профилирования ЛА-57 (Россия)
- листогибочные прессы GASPARINI (Италия)
- координатнопробивные прессы TRUMATIC (Германия)

2005 год – запущен новый штамповочный комплекс КШ-07, оснащенный электроникой и лазерным слежением за профилем, что обеспечивает точный шаг перфорации, указанный в чертеже;

Совместно с итальянским партнером организовано производство полочных стеллажей, мезонинов на производственной площадке Максстор.

2006 год – запущена в эксплуатацию новая линия порошковой окраски. Линия разработана по совместному проекту технических специалистов компании Максстор и компании TAISS (Италия). Особенность линии в том, что в ней предусмотрена камера для окраски длинномерных изделий (длиной до 14 500 мм) Возможности линии позволяют окрашивать изделия в любые цвета, по выбору клиента, согласно цветовой палитре RAL.

Одновременно работают две покрасочные камеры, которые позволяют окрашивать изделия в два разных цвета.

Автоматизированная линия позволяет окрашивать 12 000 балок в сутки. Усовершенствование линии, сделанное в 2007 году, позволяет производить подготовку к окраске в два этапа: промывка с последующей фосфацией. Конечным результатом является продукт, соответствующий по качеству уровню мировым стандартам.

2008 год – введена в эксплуатацию новая автоматизированная прокатная линия полного цикла PIEMME (Италия) мощностью 307 кВт, по изготовлению основных элементов стеллажей (стойки, балки, горизонтальные и диагональные связи, опоры, кронштейны). Линия оснащена прессом, с усилием 500 тонн. Освоено производство новых уникальных элементов, профилей.

Фронтальные стеллажи

Фронтальные стеллажи – это универсальные системы хранения грузов на паллетах, в контейнерах, а так же для хранения бочек, катушек и прочего. Фронтальные стеллажи позволяют рационально использовать всю высоту помещения.

Сфера применения фронтальных стеллажей: Фронтальные стеллажи успешно используются в складских помещениях с интенсивным грузопотоком и широким ассортиментом хранимых грузов, могут устанавливаться в складах-холодильниках.

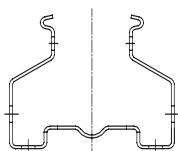
Основные элементы конструкции:

- вертикальная рама (состоит из двух перфорированных стоек)
- горизонтальные и диагональные связи
- опоры
- горизонтальные грузовые балки
- фиксаторы
- защитные ограждения

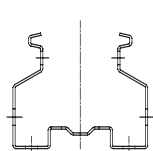
Технические характеристики:

высота рамы, мм	1800-14000
ширина рамы, мм	600-1500
ширина стойки, мм	70, 90, 110
максимальная нагрузка на раму, кг	21500
шаг установки (регулировки) балок, мм	50
длина балки, мм	1825-3600
высота профиля балки, мм	100, 120, 140, 160
максимальная распределенная нагрузка на пару балок, кг	до 4400
температурный диапазон, °C	-30...+40

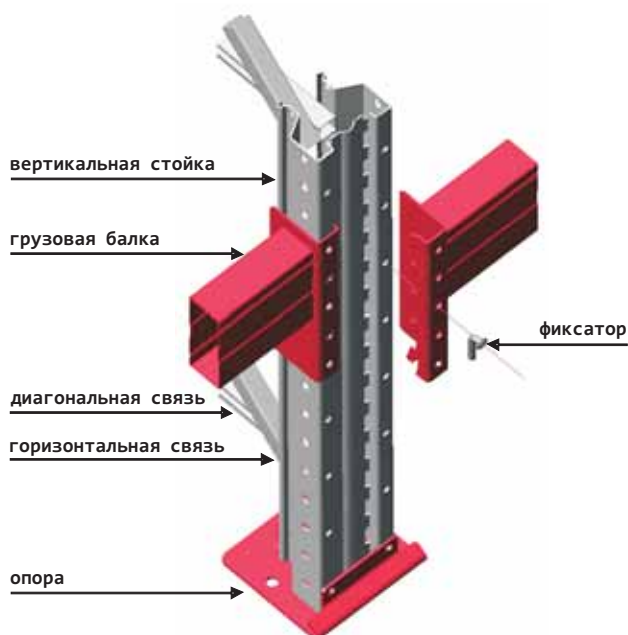
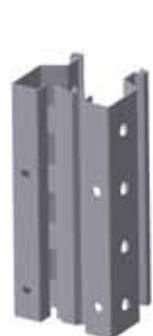
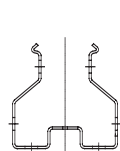
серия 110



серия 90



серия 70



Основные типоразмеры вертикальных стоек:

Перфорированные профили стоек производятся прокатным способом на профилегибочной линии. Длина профиля ограничивается только условиями транспортировки. Наличие трех типоразмеров вертикальных стоек позволяет обеспечить широкий диапазон по нагрузочной способности стеллажей



Фронтальное защитное ограждение



Угловое защитное ограждение

Фронтальные стеллажи



Основные типоразмеры грузовых горизонтальных балок.

Производство предлагает шесть типоразмеров балок, толщина профилей – 1.5, 2 мм, длина предлагаемых горизонтальных балок 1 825 – 3 600 мм.

Основные преимущества фронтальных стеллажей.

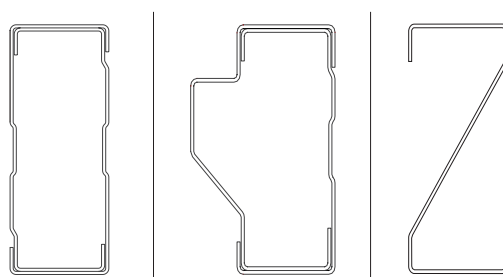
- возможен свободный доступ к любому месту хранения, упрощенный контроль складских запасов;
- низкая стоимость одного паллетоместа по сравнению с другими системами хранения;
- профиль стойки имеет 17 ребер жесткости. Это увеличивает нагрузочную способность рамы, надежность конструкции и обеспечивает безопасность эксплуатации.

Возможны следующие варианты компоновки стеллажей с фронтальной загрузкой:

- стандартная система хранения
- система хранения двойной глубины
- высотная система хранения с узкими проходами

Паллетные стеллажи с фронтальной загрузкой (стандартная схема хранения).

Стеллажи с фронтальной загрузкой позволяют применять любую грузоподъемную технику и обеспечивать свободный доступ к любому поддону. Конструкции стеллажей изготавливаются из прокатного профиля. Конструкция отличается высокой грузоподъемностью при низкой металлоемкости.



Фронтальные стеллажи

Фронтальные стеллажи с двойной глубиной

Паллетные стеллажи двойной глубины конструируются на основе обычных фронтальных стеллажей, составленных в два ряда. Основное преимущество сдвоенных стеллажей перед фронтальными паллетными – наиболее эффективное использование складского пространства (на 25%), что достигается по средствам сокращения вдвое количества проходов между рядами. Для хранения грузов отводится до 60% от всей площади склада. Для обработки грузов используют штабелеры или погрузчики с телескопическими вилами. Меньшее количество межстеллажных проходов увеличивает площадь хранения, но несколько снижает скорость грузооборота. Особенность работы со сдвоенными стеллажами заключается в том, что доступ к дальнему ряду поддонов открывается лишь после разгрузки переднего ряда, что не всегда удобно при складировании товаров широкого ассортимента. Данное складское оборудование рекомендуется использовать для хранения однородных грузов, у которых не очень принципиален срок годности.

Узкопроходные фронтальные стеллажи

Основная отличительная черта узкопроходных паллетных стеллажей – это расстояние между рядами – 1500-1800 мм. Эта особенность требует использования для работы с грузами специального подъемного оборудования, которому не требуется место для разворота. Специальная складская техника обеспечивает высокую эффективность работы благодаря телескопическим вилам с выдвиганием вперед-назад, или грузовой кареткой, способной поворачиваться на 180° и смещаться вглубь стеллажного прохода.

Узкопроходные стеллажи – это идеальное решение для склада, в котором имеется ограничение по площади хранения. Благодаря данной стеллажной системе, эффективность использования складских площадей возрастает до 50% по сравнению с фронтальными стеллажами. Более того, благодаря своей высотной конструкции, есть возможность создания дополнительных мест хранения на основном уровне. Узкопроходные стеллажи весьма удобны для размещения товаров широкой номенклатуры, поскольку предусматривают возможность одновременной работы с двумя рядами стеллажей в одном проходе и обеспечивают свободный доступ к любой единице хранения, независимо от ее расположения.



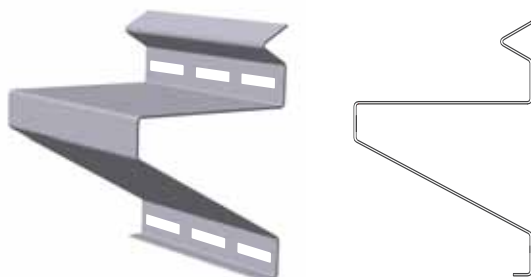
Набивные стеллажи (Drive-in)



Набивные стеллажи (Drive-in)

- это усовершенствованная складская система хранения грузов, которая отличается высокой степенью использования объема складской площади.
- это идеальное решение для компактного хранения.

Набивная система хранения применяется там, где необходимо хранить ограниченный ассортимент грузов и нет необходимости доступа к каждой единице хранения. Система предполагает хранение груза с большим или неограниченным сроком годности.



Основные элементы конструкции:

- вертикальная рама (состоит из двух перфорированных стоек)
- горизонтальные грузовые ложементы
- дополнительные элементы жесткости (межрамные связи, диагональные связи)
- подпятники
- защитные ограждения

Данная система хранения сборно-разборная, и в случае необходимости ее конфигурация может быть дополнена или изменена.

Принцип работы набивной системы хранения:

- «последним пришел – первым ушел» – товар, загруженный в стеллаж последним, первым будет выгружен.
- Складирование поддонов, как правило, производится узкой стороной в глубину, что позволяет использовать одновременно «европейские» и «финские» поддоны.
- Для работы с набивными стеллажами используется специальная складская техника с зауженной базой. Такая модификация необходима для проезда техники внутрь коридора.

Полочные стеллажи



Полочные стеллажи используют в архивных, офисных, складских помещениях для хранения различных легких штучных или упакованных в тару грузов. Полочные стеллажи можно устанавливать в холодильных и морозильных камерах.

Основные элементы:

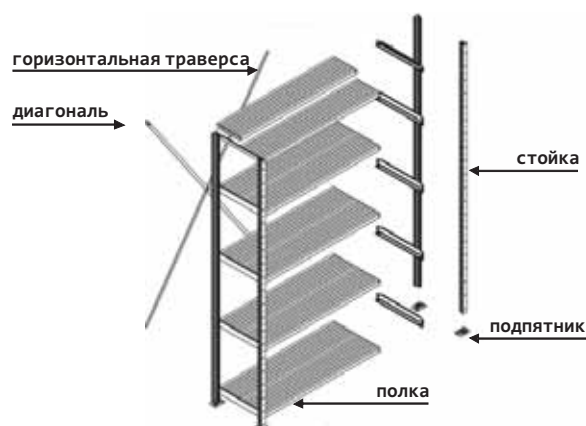
- вертикальная рама (состоит из двух перфорированных стоек)
- горизонтальные траверсы
- полки
- диагонали
- пластиковые, металлические опоры

Высота стеллажей Н, мм	до 12 000
Ширина стеллажей L, мм	от 300 до 1700
Глубина стеллажей В, мм	от 100 до 1200
Шаг перестановки полок, мм	25

Несущим горизонтальным элементом системы является полка, которая опирается на горизонтальные поперечины (траверсы). Есть возможность исполнения данной конструкции в виде многоуровневой системы хранения – мезонина.

Все элементы стеллажей изготавливаются из прокатного профиля (материал – оцинкованный металл) на специальной итальянской автоматизированной линии. При низкой металлоемкости профиль стойки имеет большую грузоподъемность, повышенную износостойкость и великолепный внешний вид.

- широкий размерный ряд
- быстрота сборки конструкции
- простота перестановки, дополнения полки/секции
- высокая скорость обработки грузов
- минимальные сроки выполнения заказа



Многоуровневые стеллажные системы хранения (Мезонины)



Многоуровневые стеллажные системы хранения (Мезонины) – это металлические конструкции, имеющие дополнительные межэтажные перекрытия, которые предназначены для хранения и обработки грузов. Данные системы хранения позволяют наиболее эффективно использовать дорогостоящую складскую площадь (до 70% за счет использования объема и высоты склада. Возможны 2-х, 3-х, и 4-х уровневые мезонины.

Первый тип

Мезонины могут быть выполнены на основе паллетных, полочных стеллажей и на специально изготовленных колоннах. Для каждого конкретного случая индивидуально подбираются и проектируются элементы. Вариант исполнения мезонина зависит от специфики обрабатываемых грузов, основных размеров помещения, максимально допустимых нагрузок на перекрытия и пол, высоты перекрытия, количество уровней.



Многоуровневые стеллажные системы хранения (Мезонины)



Мезонин представляет собой высокий полочный или паллетный стеллаж, разделенный настилом на ярусы. Настил располагается в межстеллажных проходах и является полом для передвижения работников склада и техники. Полки либо балки для товара, настил, ограждения, а также лестницы для подъема сотрудников на верхние ярусы мезонина крепятся к несущим стойкам и являются единой конструкцией. Для подачи груза на верхние ярусы мезонина используются штабелеры, лифты, подъемники, погрузчики.

Основные элементы системы:

- паллетные или полочные стеллажи с дополнительными элементами, образующие межэтажные перекрытия;
- несущие стойки для крепления балок под настилы или площадки;
- перекрытия (настил мезонина). Настил может быть изготовлен из металла, фанеры или др. специальных материалов;
- лестницы, оснащенные перилами;
- ограждающие конструкции (поручни, окна и ворота, погрузо-разгрузочные модули);
- грузовые подъемники, подъемные столы лифты, как стационарные, так и перемещающиеся по периметру мезонина.



Многоуровневые стеллажные системы хранения (Мезонины)



Мезонин на основе специально сконструированных колон – это универсальная металлическая конструкция, которая устанавливается внутри складского помещения. Мезонинная платформа представляет из себя дополнительный технический этаж и совмещает в себе две основные функции: место хранения грузов и зону комплектации заказов. Монтаж мезонина не требует проведения сварочных работ или сверления на месте монтажа, все детали уже имеют готовые крепежные отверстия. Конструкция рассчитана на длительный период эксплуатации, имеет высокую несущую способность и при необходимости может быть легко демонтирована, расширена или перенесена в другое место.



Основные элементы системы:

- опоры
- балки основные и поперечные
- перекрытия (настил мезонина). Настил может быть изготовлен из металла, фанеры и других специальных материалов;
- лестницы, оснащенные перилами;
- ограждающие конструкции (поручни, окна и ворота, погрузо-разгрузочные модули);
- грузовые подъемники, подъемные столы, лифты
- как стационарные, так и перемещающиеся по периметру мезонина.

Один из ключевых элементов мезонинной платформы – сигма профиль. Конструкция этих профилей минимально подвержена скручиванию под нагрузкой, так как сеть профиля совпадает с геометрическим центром.

Профиль изготавливается из холоднокатаной микролегированной стали с эпокси-полиэфирным порошковым покрытием. Существует четыре типоразмера: 200, 250, 300, 500 мм.

Консольные стеллажи



Консольные стеллажи предназначены для хранения длинномерных и крупногабаритных грузов. Можно устанавливать полки, вешала, направляющие для барабанов с кабелями, канатами и другими изделиями. Консольные стеллажи могут быть с односторонней или двухсторонней загрузкой.

Вертикальное хранение длинномерных грузов увеличивает плотность хранения, повышает эффективность использования складских площадей и обеспечивает удобство обработки грузов, что сокращает время на выполнение технологических операций.



Система позволяет беспрепятственно регулировать высоту, удобно и безопасно хранить бобины на специальных держателях. Многоярусность консольных стеллажей позволяет сортировать грузы по их номенклатуре, длине, весу, объёму. Консольные стеллажи позволяют хранить грузы без ограничений по их длине.

Основные элементы системы:

- вертикальные стойки
- горизонтальные опоры
- несущие горизонтальные консоли
- горизонтальные и диагональные элементы жесткости
- противоскатные ограничители, отражатели и отбойники

При хранении гибких грузов, расположенных по длине, поперек консолей дополнительно устанавливается настил, он равномерно распределяет нагрузку на консоли.

Гравитационные стеллажи



Гравитационные стеллажи по своей структуре напоминают набивные стеллажи, где вместо горизонтальных ложементов установлены специальные роликовые дорожки, которые располагаются под углом наклона 3-5 градусов к зоне выгрузки. Груз под собственной тяжестью передвигается по дорожкам из зоны загрузки к зоне выгрузки.

Гравитационные стеллажи реализуют принцип FIFO (first in – first out) – товар, загруженный в стеллаж первым, первым будет и выгружен, что очень актуально при хранении продукции с ограниченным сроком годности.

Существуют две гравитационные системы хранения:

- для хранения груза на поддонах
- для хранения груза в коробках

Роликовые дорожки опираются на несущую металлоконструкцию и располагаются на нескольких уровнях один над другим. Поддон устанавливается с помощью погрузочной техники на высокую часть канала (зона загрузки) и затем, под

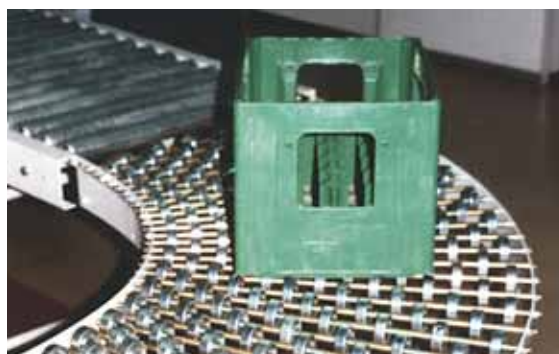
действием своего веса начинает движение вниз по роликам к зоне разгрузки. Скорость скольжения поддона по конвейеру контролируется посредством специальных тормозов – тормозных роликов, установленных по длине канала таким образом, что при заполнении всего канала поддонами приторможенным оказывается каждый поддон. Достигнув упора в зоне разгрузки, первый поддон останавливается. Для того чтобы избежать давления задних поддонов, передний поддон отделяется от них с помощью делительного механизма, который позволяет беспрепятственно снять поддон со стеллажа. Делительный механизм устроен таким образом, что при съеме первого поддона он открывается и производит отделение следующего поддона. Система хранения грузов в коробках аналогична, в ней отсутствует делительный механизм. Движение коробок притормаживает торцевой ограничитель.

Стационарные и передвижные гравитационные рольганги



Данное оборудование предназначено для перемещения грузов в горизонтальном направлении под действием сил гравитации. Стационарные гравитационные рольганги могут быть выполнены в двух версиях – легкой (для транспортировки штучных грузов весом до 50 кг.) и тяжелой (для транспортировки грузов на поддонах или тяжелых штучных грузов весом до 1000 кг.) Несущая поверхность легкой версии рольганга выполнена либо из дисков, либо из роликов с малой нагрузкой. Несущая поверхность тяжелой версии рольганга выполнена из металлических роликов, применяемых при изготовлении гравитационных стеллажей для поддонов или тяжелых штучных грузов. Стационарный рольганг – рольганг, рама которого устанавливается к поверхности пола. В передвижном рольганге несущая рама снабжается колесами и тормозными устройствами. Гравитационные рольганги так же различаются по типу несущей рамы – гибкие (раздвижные) и негибкие. В гибких рольгангах рама выполнена в виде раздвигающейся гибкой решетки, позволяющей изменять длину несущей поверхности и ее геометрию (возможен поворот поверхности до 90° в горизонтальной плоскости).

В негибкие рольганги – рама выполнена в виде сборной (или сварной) пространственной конструкции, позволяющей перемещение груза только по прямой и на расстояние, равное длине несущей поверхности. Одной из разновидностей передвижного негибкого рольганга является устройство, предназначенное либо для перемещения батарей погрузочной техники от места зарядки до техники и обратно, либо для оснащения поста зарядки батареи. Единственное отличие от гравитационного рольганга – несущая поверхность горизонтальна относительно пола.





Центральный офис:

121099, Москва,
ул. Новый Арбат, д. 23, оф. 40
т./ф.: +7 (495) 937-42-20

e-mail: mail@maxstore.ru
www.maxstore.ru

Завод “Метакон”:

142100, МО, Подольск
ул. Лобачева, д. 16
т./ф.: +7 (495) 589-27-75